

**84.66 - Части и принадлежности, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 84.56 – 84.65, включая приспособления для крепления инструмента или деталей, самораскрывающиеся резьбонарезные головки, делительные головки и другие специальные приспособления к оборудованию; приспособления для крепления рабочих инструментов для всех типов ручных инструментов:**

8466.10 – приспособления для крепления инструмента и самораскрывающиеся резьбонарезные головки

8466.20 – приспособления для крепления обрабатываемых деталей

8466.30 – делительные головки и другие специальные приспособления к оборудованию

– прочие:

8466.91 – к станкам товарной позиции 84.64

8466.92 – к станкам товарной позиции 84.65

8466.93 – к станкам товарных позиций 84.56 – 84.61

8466.94 – к станкам товарной позиции 84.62 или 84.63

**За исключением станков группы 82 и при условии** соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), в данную товарную позицию включаются:

(А) **Части машин товарных позиций 84.56 - 84.65.**

(Б) **Принадлежности** к этим машинам, а именно, вспомогательные устройства, применяемые совместно с машинами, такие как сменные устройства, которые модифицируют машину таким образом, что она может выполнять более широкий диапазон операций; устройства для повышения точности; устройства, которые выполняют определенную вспомогательную роль по отношению к главной функции машины.

(В) **Приспособления для крепления рабочих инструментов** для всех типов ручных инструментов.

Очень широкий диапазон классифицируемых в данной товарной позиции частей и принадлежностей включает в себя:

(1) **Приспособления для крепления инструмента**, которые удерживают, направляют или включают в действие рабочий инструмент и которые **допускают замену одного инструмента другим**. Они бывают разнообразных типов, например:

патроны; цанговые патроны для крепления метчиков и сверл; самораскрывающиеся резьбонарезные головки; токарные резцедержатели; держатели шлифовальных дисков; хонинговальные головки для применения в хонинговальных станках; расточные оправки; револьверные головки к токарно-револьверным станкам и т.д.

В данную товарную позицию включаются также приспособления для крепления рабочего инструмента для всех типов ручных инструментов. Такие приспособления обычно предназначены для инструментов **товарной позиции 82.05** или **84.67**, но в данную товарную позицию включаются также приспособления для крепления инструмента для агрегатов с гибкими валами. (См. также пояснения к **товарным позициям 84.67 и 85.01.**)

- (2) **Приспособления для крепления обрабатываемых деталей**, предназначенные для крепления, а иногда и для манипуляции (требуемой при выполнении конкретной операции) деталью, обрабатываемой в станке. К ним относятся:
- центры токарных станков; механические или пневматические токарные патроны всех типов и их зажимные кулачки; плиты и столы для установки детали (независимо от того, имеют ли они микрометрическое регулировочное или установочное устройство либо нет); прихваты и установочные угольники; чеки и клинья; неподвижные, поворотные или регулируемые механические тиски; неподвижные люнеты (кольцеобразные устройства, предназначенные для поддержания длинных деталей во время токарной обработки с целью предотвращения коробления и гашения вибрации, создаваемой давлением инструмента).
- (3) **Вспомогательные приспособления для изготовления врубков, для сферического точения и т.д.**
- (4) **Копировальные приспособления** (включая приспособления с электрической или электронной системой управления) для автоматического воспроизведения детали в соответствии с моделью.
- (5) **Приспособления для отделки поверхности** к токарным станкам, продольно-строгальным, поперечно-строгальным и пр. станкам.
- (6) **Механические или пневматические приспособления**, применяемые для автоматического управления продвижением обрабатываемой детали или инструмента в ходе выполнения обработки.
- (7) **Другие специальные вспомогательные приспособления**, предназначенные для повышения точности станка без фактического вмешательства в его работу. В их число входят центрующие и выравнивающие устройства; делительные головки; делительно-поворотные столы; микрометрические упоры каретки; приспособления для установки позиции кареток и т.д. Такие приспособления включаются в данную товарную позицию даже в том случае, если они снабжаются оптическим устройством, облегчающим считывание показаний по шкале или проведение различных регулировок (например, "оптические" делительные головки). Однако в данную товарную позицию **не включаются** приборы, которые являются в сущности оптическими приборами, например, центрирующие микроскопы (**товарная позиция 90.11**), зрительные трубы для центрирования или выравнивания и испытательные приборы с проецированием изображения (**товарная позиция 90.31**) и т.д.

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- (а) шлифовальные круги и аналогичные абразивные инструменты **товарной позиции 68.04**;
- (б) магнитные или электромагнитные масляные фильтры (**товарная позиция 84.21**);
- (в) вспомогательные подъемные или погрузочно-разгрузочные устройства (например, выравнивающие домкраты, которые иногда применяются для поддержания очень крупных или тяжелых деталей во время механической обработки) (**товарная позиция 84.25** и т.д.);
- (г) коробки передач и другие редукторы скорости, муфты и им подобные устройства приводов (**товарная позиция 84.83**);
- (д) части и принадлежности, включая приспособления для крепления рабочих инструментов или деталей, другие специальные приспособления для станков или водоструйных резательных машин, предназначенные исключительно или в основном для машин и аппаратуры **товарной позиции 84.86** (**товарная позиция 84.86**);
- (е) электрические (включая электронные) части и принадлежности (например, магнитные патроны и цифровые панели управления) (**группа 85**);
- (ж) измерительные или контрольные приборы (**товарная позиция 90.31**);
- (з) счетчики числа оборотов и счетчики количества продукции (**товарная позиция 90.29**);
- (и) щетки для установки на станках (**товарная позиция 96.03**).